Załącznik nr 2

**Formularz cenowy**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **J/M****op-opakowanie****szt.-sztuk** | **Ilość** | **Cena brutto** | **Wartość brutto** |
| **1** | Mleko 3,8 % | szt. | 160 |  |  |
| **2** | Śmietanka jednorazowa do kawy | op.10szt x 10ml | 15 |  |  |
| **3** | Sok owocowy 1l | szt. | 10 |  |  |
| **4** | Sok owocowy 2l | szt. | 10 |  |  |
| **5** | Ciastka paczkowane: Wafelki | op. –min 2 kgcena za 1 kg | 20 |  |  |
| **6** | Ciastka paczkowane: czekoladowe | op.-min 2 kgcena za 1 kg | 7 |  |  |
| **7** | Ciastka paczkowane: kruche z nadzieniem | op.-min 2 kgcena za 1 kg | 10 |  |  |
| **8** | Ciastka paczkowane: z cukrem | op.-min 2 kgcena za 1 kg | 10 |  |  |
| **9** | Kawa *MK CAFE Premium Gwatemala* lub *Woseba Cafe Brasil* - ziarnista | op. 500g | 52 |  |  |
| **10** | Rozpuszczalna kawa *Maxwell House* | op.-200g | 40 |  |  |
| **11** | herbata czarna ekspresowa Lipton | op.-100 torebek | 20 |  |  |
| **12** | Herbata zielona z pigwą *Bastek* | op.-100g | 10 |  |  |
| **13** | Herbata owocowa *BIOFIX* | op. 120g(6x10szt.) | 15 |  |  |
| **14** | Jabłka | kg | 10 |  |  |
| **15** | Mandarynki | kg | 10 |  |  |
| **16** | Winogrona | kg | 10 |  |  |
| **17** | Cukierki na wagę: czekoladowe | kg | 20 |  |  |
| **18** | Cukierki na wagę: owocowe- miękkie | kg | 10 |  |  |
| **19** | Cukierki na wagę: mieszanka krakowska lub wedlowska | kg | 30 |  |  |
| **20** | Cukierki na wagę: oblane czekoladą | kg | 10 |  |  |
| **21** | Cukierki na wagę: typu krówka | kg | 10 |  |  |
| **22** | Cukier | kg | 30 |  |  |
| **WARTOŚĆ RAZEM** |  |

………………….........

(podpis)